KOREAN PATENT ABSTRACT (KR)

Patent Laid-Open Gazette

(51) IPC Code: G11B 7/08

(11) Publication No.: P1999-003365(21) Application No.: 10-1997-027229(22) Application Date: 15 January 1999(22) Application Date: 25 June 1997

(71) Applicant(s):

Hyundai Electronics Ind.

(72) Inventor(s):

JUNG, YONGCHUL

(54) Title of the Invention:

Method of Adjusting parallelisms of rail surface and turntable of optical pickup device

Abstract:

Provided are an apparatus and a method of adjusting parallelisms of rail surfaces and a turntable of an optical pickup device. Particularly, a longitude of a laser beam which is reflected after it is emitted from a laser diode through an autocollimator 13 and collimated on a predetermined plane of a glass disc master substituted for a general optical disc and longitudes of laser beams emitted to two glass plate masters disposed parallel to two rails are obtained, and heights of four cams installed at ends of the rails are adjusted to superimpose three images with each other, such that the parallelism of the rail surfaces are the same as the parallelism of the turntable. a predetermined optical disc on a turntable is installed on said apparatus according to said method, the same effects as described above can be obtained. The apparatus comprises the autocollimator, the glass disc master substituted for a predetermined optical disc, the two glass plate masters, the four cams, and a monitor for observing data obtained from said apparatus, and the parallelisms of the rail surfaces and the turntable surface are adjusted using these elements. predetermined optical disc is installed to the apparatus, the same expected effects can be obtained. Further, mis-reading of the optical pickup on a signal writing surface of the optical disc occurring since the optical disc is not installed on the turntable with a precise parallelism or the rails on which the optical pickup runs are not installed in parallel can be prevented.

공개특허 제1999-3365호(1999.01.15) 1부.

[첨부그림 1] .

툑1999-003365

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ G11B 7/08	(11) 공개번호 독19 99- 003365 (43) 공개일자 19 99년 01월15일
(21) 출원변호 (22) 출원일자	특 i 997-027229 i 997년 06월 25일
(71) 출원인	현대전자산업 주식회사 김영환
(72) 발명자	경기도 미천시 부발을 아마리 산 136-1 정용철
(74) 대리인	경기도 마천시 대월면 사동리 41 현대전자사원마파트 111동 304호 김학제
실사원구 : 없음	

(54) 광직업장치의 레일면과 턴 테이블면의 평행도 조정방법

RS

보험은 광픽업장치의 레일면과 턴 테이클면의 평행도 조정방법에 관한 것으로, 특히 오토콜리메이터 (13)를 통해 레이저 다이오우드로 부터 망사된 레이저받이 일반 광디스크를 대용한 글래스디스크매스터의 소정 평면상에 집광된 뒤 반사되어 돌아오는 경도와, 두 개의 레일을 따라 평행하게 설치되어 있는 두 개의 크래스플레이트메스터에 당사된 레이저 범의 경도를 파악함으로써, 세 개의 성을 일치하도록 레일의 각 끝에 중착된 네 개의 캠 높이를 조절하여 레임먼과 턴 테이블먼의 평보도를 망치시킨 수 있게 팅으로써, 턴 테이블 상에 장착되는 소정의 광디스크를 상기한 장치 및 방법대로 적용하였을 때 동일한 효과를 얻을 수 있는 장치 및 방법이 구현되는 것이며, 이러한 본 방명은 오토콜리메이터와 소정 광디스크 대용의 크래디스크매스터, 두 개의 글래스플레이트매스터, 네 개의 캠 그리고 상기 오토콜리메이터에 연결되어 상기 장치를을 통해 얻은 데이터를 사용자가 판합할 수 있는 모니터를 구비한 후, 이 장치를을 조작하면 레일먼과 턴 테이블면의 평행도를 조작하면 레일먼과 턴 테이블면의 평행도를 조작하면 레일먼과 등 당한 기대효과를 얻을 수 있게 되며, 삼합 장착되는 소정의 광디스크가 턴 테이블성에 정말한 평행도를 유지하면서 장착되지 않게나, 광픽업이 작동하는 레일이 평행하게 설치되어 있지 않음으로써,광디스크의 신호 기록면을 광픽업이 올바로 읽지 못하는 문제점도 해결할 수 있게 된다.

ans

<u>£3</u>

BANA

医圆型 多色岩 基實

도 1은 본 고안의 일 실시에에 따른 광픽업장치의 레일면과 턴 테이블면의 평행도 조정방법을 위한 장치를 보며주는 사시도,

도 2는 도 2의 (가)를 상세히 도시한 상세도,

도 3은 본 고안에 따른 광확업장치의 레일면과 턴 테이블면의 평행도 조정방법을 설명하기 위한 동작들로 우챠트이다.

* 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

1 : 픽업 베이스, 2 : 광픽업, 3 : 스핀를 모터, 4 : 턴 테이블, 5 : 글래스디스크메스터, 6 : 제 1 글래스플레이트매스터, 7 : 제 2 글래스플레이트매스터, 8 : 레일, 9 : 제 1 캠, 10 : 제 2 캠, 11 : 제 3 캠, 12 : 제 4 캠, 13 : 오토콜리메이터, 14 : 모니터

발명의 상세관 설명

医自动 电点

世界的 今年上 刀牵足的 见 그 足的의 各種刀拿

본 발명은 광픽업장치에 관한 것으로, 특히 DVD-ROM(Digital Video Disk - Read Only Memory)드라이브 (Drive)와 같이 고밀도 광디스크의 배속이 올라라에 (따라 광픽업(Pick-Up)의 레일(Rell)에 조립정도가 엄 격해질 때, 오토콜리메이터(Autocollimator)콜 사용하여 레일면과 턴 테이블(Turn Table)면의 평행도콜 소청각도 이내로 조정할 수 있도록 된 광픽업장치의 레일면과 턴 테이블의 평행도 조정방법에 관한 것이 다

일반적으로, 광픽업장치에 있어서는 트레이상에 올려진 소정의 광디스크, 예컨대 CD 또는 DVD 가 가이드

샤프트를 따라 이동하는 픽업장치상에 탑재된 대물렌즈상의 CO 용 또는 DYD용 렌즈를 통해 발사되는 레 미저 법을 수광하게 되고, 이어 반사되어 돌아오는 레이저 범의 데이터를 광검출기가 해독하게 되고, 해 독된 결과에 따라 후단의 자기회로부를 제어하여, 삽입된 광디스크가 CO 인지 DVD인지의 여부를 판단하 게 되며, 미후 삽입된 소정 광디스크의 종류에 맞는 현조가 선택되어 계속적으로 디스크상의 트랙 피치 (pitch)를 따라 데이터를 읽음으로써, CO 또는 DVD에 내장된 소정 데이타를 읽게 된다.

그러나, NVD등과 같은 고밀도의 광디스크에서는 광픽업의 대통렌즈에서 출시한 밤이 디스크면에서 수직하 게 입사 하여야 하므로, 조립 밀도가 더욱 엄격하게 되며, 더욱이 NVD-HO에과 같이 배속이 올라감에 따라 더욱 조립정도로 엄격하게 된다.

(마라서 기존의 저 배속용 CD-ROM과 같이 조정하지 않고 광픽업을 픽립베이스상의 레일에 깨우는 형태의 조립만으로는 조립정도를 맞출수 없게 되는 문제점이 있었다.

보임이 이루고자 하는 겨술적 과제

본 발명은 상기와 같은 종래의 문제점을 해소하기 위한 것으로, 픽업베이스상에 광디스크 대용의 글래스 디스크매스터와 레일에 부착되어 있는 두 개의 글래스플레이트매스터를 설치하고 최초 글래스디스크매스 터상에 밥사되어 돌아온 상 와, 상기 두 개의 글래스플레이트매스터사에 맙사되어 돌아오는 두 개의 상 B, C를 오토클리메이터와 연결시킨 모니터를 통해 발특정인의 사용자가 확인한 뒤, 세 개의 상이 말치하 도록 레일펀의 각 끝에 부착되어 있는 네 개의 캠을 조작하여 그 높이를 조절함으로써, 레일판과 턴 테이 불면의 평해도를 유지할 수 있도록 된 장치를 제공하는 데 그 목적이 있다.

발명의 구성 및 작용

이하, 상술한 내용을 본 발명에 따른 실시예를 통해 상세히 설명하면 다음과 같다.

먼저, 본 발명에 CPM 광픽업장치의 레일면과 턴 테이블면의 평행도 조정방법을 구현하기 위한 장치적인 구성을 살펴보면 , 도 IOM 도시한 비와 같다.

구성을 얼떠오면 , 도 I에 도시한 바와 된다.
즉, 장치 전반을 차지하는 축이되는 직업 베이스(1)와; 레일(8)상에 설치되어 이 레일(8)을 따라 수평이 통하는 황픽업(2)과; 턴 테이블(4)위에 놓며진 도시되지 않은 디스크를 회전시키기 위한 구동력을 제공하는 스핀들모터(3)와; 상기 스핀들모터(3)와 그 축이 되는 도시되지 않은 샤프트의 회전에 따라 동일 방향으로 최전하는 턴 테이블(4)과; 상기 턴 테이블(4)상에 탑재되며, 일반적인 CO/DVD와 유사한 규격의 유리로 된 측정용 평면할 디스크인 클래스디스크매스터(6)대象와 Plate Master)(6, 7)와; 상기 광픽업(2) 및 두 개의 글래스플레이트매스터(5, 7)를 지지하는 축이 되는 레일(8)과; 상기 두 개 레일(8)의 각 끝에 부착되어 레일(8)의 높이를 조절할수 있도록 구비된 네 개의 함(9, 10, 11, 12)와; 상기 글래스디스크매스터(5)와 글래스플레이트매스터(6, 7)의 증이 상부로 레이저 병을 방사한 후, 반사되어 물아오는 병을 수왕하는 오토콜리메이터(13)와; 상기 오토콜리메이터(13)를 통해 맺힌 상을 기기 운용자가 육안으로 확인할수 있도록 구비되어 있는 모니터(14)를 포함하여 구성된다.

이하, 삼기한 구성으로 된 장치를 이용한 광픽업장치의 레밀면과 턴 테이블면의 평행도 조정방법을 도 3을 참조하며 설명하면 다음과 같다.

최초, 장치의 상부 우측에 기설치되어 있는 글래디스크메이터(5)의 상부로 오토콜리메이터(13)를 미용하 여 레미저 범을 발시하게 되면(51); 발사된 레이저 범은 이 글래스디스크매스터(5)상에 집광한 뒤 반사되 더 다시 오토콜리메이터(13)를 통해 운동자가 육안으로 확인할 수 있도록 되어 있는 모니터(14)상의 소 정 좌표점에 상 4를 맺게 된다(52).

이어, 상기 픽업베이스(1)의 사각형으로 된 중앙 홈에 수직방향으로 레일(8)을 따라 설치되어 있는 두 개의 클레스플레이트매스터(6, 7)의 상부로 다시 상기 오토콜리메이터(13)로 부터 레미저 범용 발사한 후 (窓), 반사되어 돌아오는 두개의 상 8, C를 마찬가지로, 운용자가 육안으로 확인할 수 있도록 된 모니터(14)상에 맺도록 한다(84).

이후, 상기 상 A와 상 B, C를 비교하며 (SS). 세개의 상이 일치하지 않을 경우에는 상기 레일(8)의 각 끝에 설치되어 있는 네 개의 캠(9, 10, 11, 12)중에서 소저의 세 개를 조직합으로써, 최초의 상 A에 두개의 상 B, C를 일치시킬 수 있게 된다.(SS).

599 6 F

이상에서 살펴본 바와 같이 본 발명 광픽업장치의 레일면과 턴 테이블면의 평행도 조정방법은, 오토퀄리 메이터와 소정 광디스크 대용의 글래스다스크매스터, 두 개의 글래스플레이트매스터, 네 개의 점, 그리고 '상기 오토콜리메이터에 연결되어 상기 장치들을 통해 얻은 데이터를 사용자가 관찰할 수 있는 모니터를 구비한 후, 이 장치들을 조작하여 레일먼과 턴 테이블면의 평행도를 조작함으로써, 광디스크를 장착했을 시메도, 동일한 기대효과를 일을 수 있게 되며, 십일 장확되는 소정의 광디스크가 턴 테이블상에 정밀한 평행도를 유지하면서 장확되지 않거나, 광픽업이 작동하는 레일이 평행하게 설치되어 있지 않음으로써, 광디스크의 신호기록면을 광픽업이 음바로 읽지 못하는 문제점도 해결할 수 있게 된다.

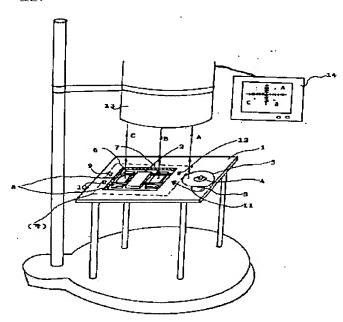
(57) 경구의 범위

청구함 1

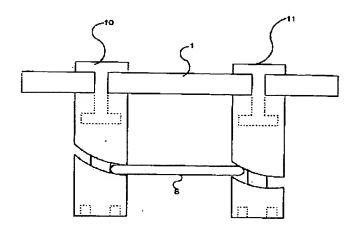
임반 광디스크와 유사한 규격으로 되어 있는 클래스디스크때스터의 상부에 오토콜리메이터로 부터 레이저 범을 망사하는 제 1 단계와: 글래스디스크패스터로 부터 반사되어 돌아오는 데이터의 상을 운용자가 육안 으로 확인할 수 있도록 구비 되어 있는 모니터의 소정 좌표점에 상 4를 맺도록 하는 제 2단계와: 픽업 버 이스의 레일을 따라 수직방향으로 설치되어 있는 두 개의 글래스플레이트때스터 각각에 레이저 비을 받사 하는 제 3 단계와: 상기 두 개의 글래스플레이스패스터로 부터 반사되어 돌아오는 레이저 범의 데이터를 모니터상의 소청 좌표점에 상 6. C를 맺도록 하는 제 4단계와: 상기 상 A와 상 6. C를 비교하는 제 5단계 와: 세 계의 상이 열치하지 않으면, 상기 레임의 각 끝에 물치되어 있는 네 개의 캠 중에서 소청 세 개 의 캠을 조작합으로써, 레일의 소정 높이를 조작하게 되고 이에 따라 상 8. C의 위치를 상 A에 일치시키 는 제 6단계로 이루어진 광픽업장치의 레임면과 턴 데이블면의 평행도 조정방법.

至四

5.B1

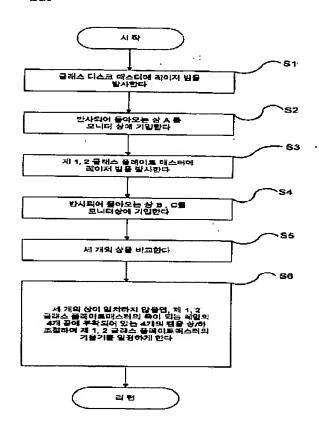


⊊012



5-4

*⊊₿*3



. . .

5-5